

Groupe électrogène essence conçu pour le marché spécifique du BTP et de la location : adapté aux utilisations intensives et / ou dans des conditions difficiles.



Présenté avec options

Châssis robuste et compact avec barre de protection
Diamètre du châssis : 30 mm.
Moteur professionnel Honda OHV
Peinture poudre époxy

Caractéristiques Générales

Fréquence Hz	50
Puissance Max W	2200
Puissance Max VA	2750
Niveau sonore en LWA	94
Niveau sonore en dB(A) @7m	71

Caractéristiques Moteur

Marque	Honda
Type	GX 160
Distribution	O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Carburant	Essence (sans plomb)
Autonomie (h)	3.1
Consommation (l/h)	1.2
Réservoir (l)	3.6
Sécurité d'huile	Arrêt moteur sur niveau bas huile
Cylindrée (cm ³)	163
Capacité d'huile (l)	0.6

Caractéristiques Alternateur

Type	Sans bague ni balais
Classe de protection	IP 23
Classe d'isolement	Classe H

Prises et Coffrets

2 x 10/16 A – 230 V domestique - disjoncteur

Dimensions & Poids

L x l x h (cm)	59 x 46 x 43
Poids* (kg)	41

* Poids à vide – groupe sans options

Ref	Equipements	Descriptions	
	Protection différentielle	Ce coffret modulable inclut l'interrupteur différentiel (30 mA) et un compteur horaire.	●
ROGa	Kit brouette	Kit brouette roues pleines, diamètre 187 mm avec brancard	○
RPQ	Piquet de terre	Pour liaison de la masse de votre groupe à la terre. Piquet galvanisé de 1 m de long, livré avec câble de 2 m en 10 mm ² de section.	○
R18	Kits entretien	10 kits d'entretien comprenant un bidon d'huile, une bougie et un filtre à air.	○
RHO	Housse de protection	Housse pour groupes électrogènes et motopompes	○

● En série ○ En option